

Kategorizace OOP a postupy posuzování shody

Podle závislosti na míře rizika, před kterým OOP svého uživatele chrání, jsou OOP rozděleny do tří kategorií. Tomu odpovídá i náročnost požadavků, které musí daný OOP splnit, a odpovídá tomu i způsob posuzování shody a následného dozoru. Jednotlivé dílčí postupy jsou označovány jako moduly a jsou popsány v přílohách nařízení (EU) 2016/425.

OOP kategorie I

jsou OOP chránící proti minimálním rizikům, jako jsou povrchová mechanická poranění, slabě agresivní čisticí prostředky, kontakt s předměty o teplotě do 50 °C, sluneční záření (protisluneční brýle) nebo povětrnostní podmínky, které nejsou mimořádné povahy.

Posouzení shody provádí výrobce sám, přičemž:

- vypracuje technickou dokumentaci;
- posoudí shodu se základními požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost;
- přijme opatření, aby tato shoda byla udržována v průběhu výroby;
- v rámci výroby zavede výrobce modul A (Interní řízení výroby) podle přílohy IV nařízení (EU) 2016/425.

Po splnění těchto požadavků vyhotoví EU prohlášení o shodě a opatří výrobek značkou shody CE.

OOP kategorie II

jsou OOP, které nespadají mezi OOP I. a II. kategorie. Výrobce předá k posouzení technickou dokumentaci v rozsahu podle přílohy III nařízení (EU) 2016/425 a potřebný počet vzorků výrobku.

Posouzení shody provádí oznámený subjekt, přičemž:

- používá modul B (EU přezkoušení typu) podle přílohy V Nařízení (EU) 2016/425
- provede potřebné zkoušky na základě příslušných norem a specifikací;
- posoudí výrobek podle základních požadavků na ochranu zdraví a bezpečnost;
- vystaví certifikát EU přezkoušení typu s platností na pět let.

Výrobce zavede kontrolní modul C (Shoda s typem založená na interním řízení výroby) podle přílohy VI nařízení (EU) 2016/425.

Po splnění těchto požadavků vyhotoví EU prohlášení o shodě a opatří výrobek značkou shody CE.

OOP kategorie III

jsou OOP chránící před riziky, která mohou způsobit velmi závažné důsledky, jako je smrt nebo trvalé poškození zdraví, a která se týkají např. látek a směsí nebezpečných pro zdraví, horkých prostředí s účinky srovnatelnými s účinky vzduchu o teplotě nejméně 100 °C a chladných prostředí (-50 °C a nižší), pádů z výšky, pořezu ruční motorovou pilou nebo škodlivého hluku.

Výrobce předá k posouzení technickou dokumentaci v rozsahu podle přílohy III nařízení (EU) 2016/425 a potřebný počet vzorků výrobku.

Posouzení shody provádí oznámený subjekt, přičemž:

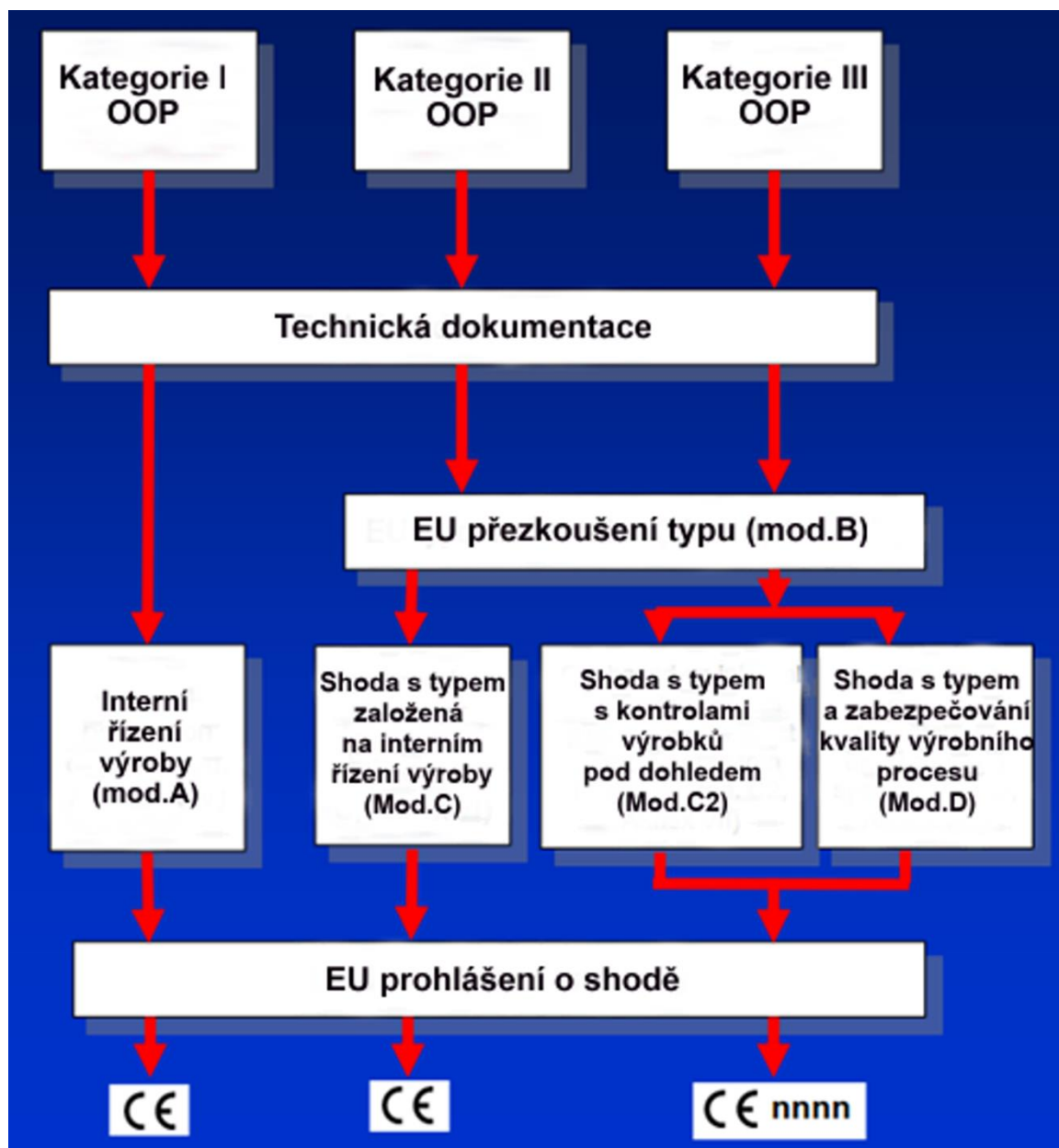
- používá modul B EU přezkoušení typu podle přílohy V Nařízení (EU) 2016/425
- provede potřebné zkoušky na základě příslušných norem a specifikací;
- posoudí výrobek podle základních požadavků na ochranu zdraví a bezpečnost;
- provede výchozí kontrolu, která se pak opakuje v intervalu maximálně 12 měsíců. Způsob každoroční kontroly si může zvolit výrobce:
 - kontrolu výrobku podle modulu C2 (Ověření shody s typem založené na interním řízení výroby spolu s kontrolami výrobků pod dohledem v náhodně zvolených intervalech) podle přílohy VII nařízení (EU) 2016/425;

- kontrolu výroby podle modulu D (Ověření shody s typem založené na zabezpečování kvality výrobního procesu) podle přílohy VIII nařízení (EU) 2016/425;
- vystaví certifikát EU přezkoušení typu s platností na pět let.

Na základě certifikátu EU přezkoušení typu vyhotoví výrobce EU prohlášení o shodě a opatří výrobek značkou shody s uvedením čísla oznámeného subjektu, který bude provádět průběžné kontroly výrobku.

Bez platného certifikátu a zpráv z každoročních kontrol není možné uvádět OOP kategorie III na trh.

Zařazení OOP do jednotlivých kategorií je především věcí výrobce, resp. Dovozce, který však musí respektovat požadavky nařízení. V případě pochybností lze samozřejmě konzultovat s příslušným oznámeným subjektem, výsledek konzultace však není závazný. Rozhodující je posouzení České obchodní inspekce, v případě rozporů má konečné a rozhodující slovo pouze soud. Schématické znázornění postupů posouzení shody OOP podle jednotlivých kategorií je na obrázku.



Moduly A a C zajišťuje výrobce, moduly B, C2 a D zajišťuje oznámený subjekt